



### Vorteile

- Hydraulischer oder pneumatischer Betrieb
- Betrieb der Naderverschlussdüse über Kavitätensinnendruck, Volumen, Zeit oder Temperatur
- Platzierung oder Reduzierung von Bindenähten
- Gleichmäßiges Teilegewicht bei Mehrfachwerkzeugen
- Schließkraftreduzierung
- Reduzierung von Verzug und Gratbildung durch Überladung
- Höchste Oberflächenqualität für In-Mold Decoration
- Einfache Schnittstelle mit separater Anzeige an allen Spritzgießmaschinen

### Benefits

- Hydraulic or Pneumatic operation
- Valve Gate operation by Cavity Pressure, Volume, Time or Temperature
- Weld Line Positioning or Elimination
- Consistent Part Weight in Family Molds
- Clamp Force Reduction
- Reduce Warp or Flash from Over-packing
- Superior Surface Quality for In-Mold Decorating
- Simple interface with all injection Machines independent display

### Avantages

- Fonctionnement hydraulique ou pneumatique
- Fonctionnement de l'obturateur par pression de la cavité, volume, temps ou température
- Positionnement ou élimination de la ligne de soudure
- Poids des pièces homogènes dans les moules familles
- Réduction de la force de fermeture
- Réduction du gauchissement ou des bavures causés par un maintien excessif
- Qualité supérieure de la surface pour décoration in-Mold
- Interface simple avec affichage indépendant de toutes les machines de moulage à injection

### Merkmale

- Benutzerschnittstelle
- Farb-Flachbildschirm
- Standard-Tastatur und -Maus
- Graphen (analoge und digitale Funktionen)
- Unbegrenzter Speicherplatz für Dateien
- Messung und Anzeige von Schraubgeschwindigkeit, Volumen und Hydraulikdruck
- Rekalibrierung des Glasmaßstabs (Schraubenposition) nach jedem Zyklus
- Sprachauswahl \* INCOE® kontaktieren

### Features

- Operator interface
- Flat Screen Color Monitor
- Standard Keyboard & Mouse
- Graphs Analog and Digital Functions
- Unlimited File Storage
- Measures and Displays Screw Velocity, Volume, and Hydraulic Pressure
- Linear Encoder (screw position) recalibration after each cycle
- Languages Selection \*Consult INCOE®

### Caractéristiques

- Interface opérateur
- Écran couleur plat
- Clavier et souris standard
- Graphiques analogiques et fonctions numériques
- Capacité de stockage de fichiers illimitée
- Mesures et affichages de la vitesse de la vis, du volume et de la pression hydraulique
- Étalonnage de l'encodeur linéaire (position de la vis) après chaque cycle
- Sélection des langues \*Consulter INCOE®

### Technische Daten

- Eingangsspannung: 120 VAC, gesichert, 2,5 Amp
- Für Spritzgießmaschine erforderliche Signale: Spritzeinheit vor, Schneckenrotation, Werkzeug geschlossen und manueller Modus
- PC-gesteuert; Betriebssystem: QNX
- Ethernetanschluss
- Modem
- Com 3: Modem
- Com 4: serielle Schnittstelle

### Technical Data

- Supply Voltage 120 VAC Fused 2.5 amps
- Injection Molding Machine required i/o Injection Forward, Screw Rotate, Mold Clamped, and Manual Mode
- PC Controlled; QNX Operating System
- Ethernet Port
- Modem
- Com 3 Used By Modem
- Com 4 Serial Port Connection

### Données techniques

- Tension d'alimentation 120 VAC à fusible 2,5 A
- Machine de moulage par injection à utiliser avec une unité d'injection avance/recul, une vis rotative, une unité de verrouillage du moulage et un mode manuel
- Piloté par PC ; système d'exploitation QNX
- Port Ethernet
- Modem
- Com 3 : utilisé par Modem
- Com 4 : connexion port série