



Serie	ØB	C	ØD	ØE	ØG	ØH	K	M	T	P <sub>(bar)</sub> max	F(N) max
DF 5	50	34	53	15	25,2	40,0	50	34	9	10	1110
DF 8	50	42	53	15	25,2	40,0	50	39	9	10	1110
DF 12	80	46	84	24	41,0	64,5	69	42	12	10	3000
DF 18	80	55	84	24	41,0	64,5	75	48	18	10	3000
DF 22	80	65	84	24	41,0	64,5	75	—	18	10	3000
DF 25	80	70	84	24	41,0	64,5	75	63	18	10	3000

Verbindliche Angaben aus Systemzeichnung · Final specifications on system drawing · Spécifications définitives sur plan de système

<sup>1)</sup>Werkzeugmaß plus Expansion · Mold dimension plus expansion · Cotes outillage plus dilatation:

$$\text{Exp.} = \Delta T \times C \times 13,2 \times 10^{-6} \cdot \text{Exp.} = \Delta T \times M \times 13,2 \times 10^{-6}$$