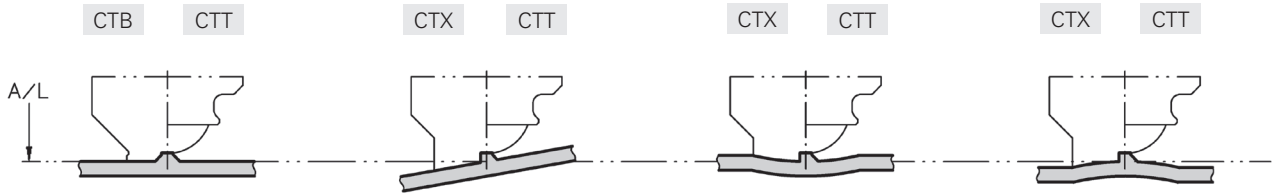


CT Offener Anschnitt • Open Gate • Picot Thermique


- Für minimale Schmelzebelastung und scherpempfindliche Kunststoffe. Der Spritzrest ist temperaturabhängig und größer als bei HTB/STB

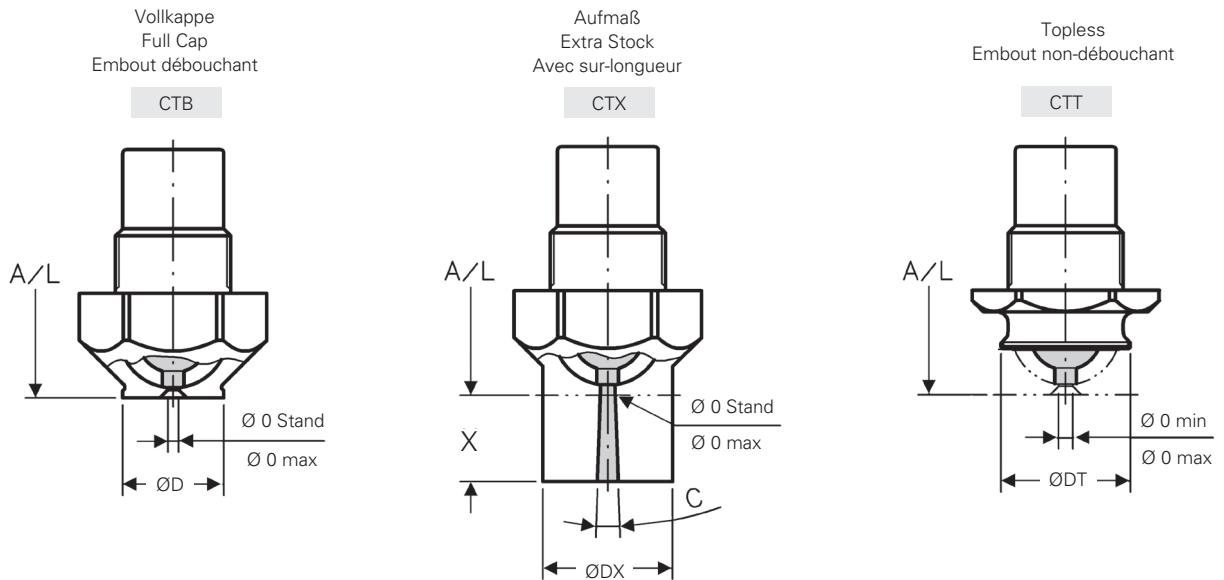
- CTT wird empfohlen für Anspritzung auf Schrägen, Kuppen oder in Vertiefungen. Topless-Werkzeugeinsätze sind lieferbar, die im Fall von Verschleiß getauscht werden können.

- For minimum melt stress and shear sensitive plastic materials. Gate vestige depends on temperature and is larger than HTB/STB.

- CTT is recommended for gating on angles, tops or in recess. Topless mold inserts are available when wear is an issue.

- Pour les matières sensibles au cisaillement. La hauteur du picot dépend de la température appliquée et est plus importante qu'avec un embout HTB/STB.

- L'embout CTT est recommandé pour l'injection sur pente, sommet et dépression. Inserts-moule interchangeable en cas d'usure disponibles.

DF Punkt offen • Point open • Picot Thermique

 Werkzeugmaße Blatt 2.12
 Mold dimensions page
 Cote de moule page

2.12

2.14

Series Serie Serie	$\sphericalangle C$	$\varnothing D$	$\varnothing DX$	$\varnothing DT$	$\varnothing 0 CTB$ Standard max.	$\varnothing 0 CTX$ Standard max.	$\varnothing 0 CTT$ Standard max.	X
Slim DF 3	-	-	-	7	-	-	0,3 0,9	-
Slim DF 5	4°	8	9	8	0,8 1,3	1,0 1,3	0,4 1,3	5
DF 8 (Slim)	4° (4°)	10 (10)	14 (14)	12 (12)	1,0 1,8	1,5 1,8	0,6 1,8	8 (8)
DF 12	4°	14	18	18	1,5 2,6	2,0 2,6	1,0 2,6	12
DF 18	4°	20	24	26	2,5 3,6	3,0 3,6	1,5 3,6	15
DF 22	4°	20	24	26	2,5 3,6	3,0 3,6	1,5 3,6	15
DF 25	4°	28	32	38	4,0 5,6	4,0 5,6	3,0 5,6	20