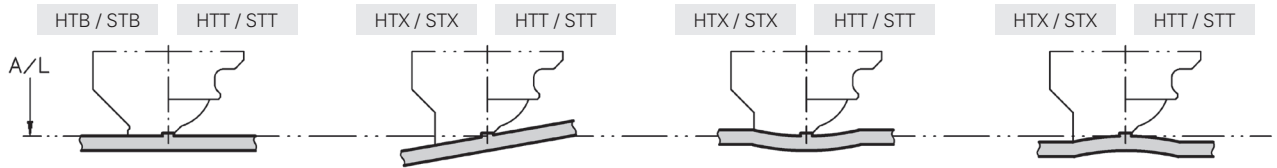
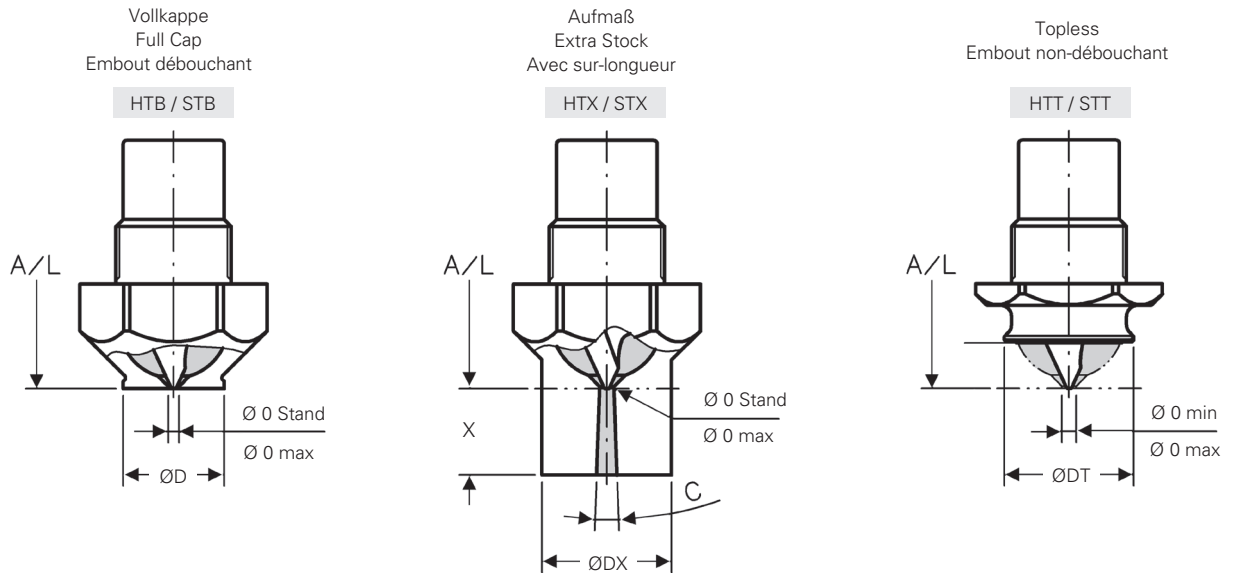


**HT / ST Punktanschnitt • Point Gate • Picot**


- Für kleine Anspitzpunkte, Spritzresthöhe ist halber Anspitzdurchmesser.
- For small point gates, gate vestige is generally half the gate diameter.
- Pour petits picots, hauteur du picot d'env. La moitié du diamètre du seuil.
- HTT/STT ist empfohlen für hohe Oberflächenqualität und Anspitzung auf Schrägen, Kuppen oder in Vertiefungen. Topless-Werkzeugeinsätze sind lieferbar, die im Fall von Verschleiß getauscht werden können.
- Topless HTT/STT is recommended for high surface quality and gating on angles, tops or in a recess. Topless gate inserts are available when wear is an issue.
- L'embout HTT/STT est recommandé pour un aspect optimal de la pièce ainsi que pour l'injection sur pente, sommet et dépression. Les inserts-moule interchangeables en cas d'usure sont disponibles.

**DF Punkt mit Spitze • Point with Tip • Picot avec Torpille**

 Werkzeugmaße Blatt 2.12  
 Mold dimensions page  
 Cote de moule page

2.12

2.14

Serie Series Serie	$\angle C$	$\varnothing D$	$\varnothing DX$	$\varnothing DT$	$\varnothing 0$ HTB Standard max.	$\varnothing 0$ STB Standard max.	$\varnothing 0$ HTX Standard max.	$\varnothing 0$ STX Standard max.	$\varnothing 0$ HTT min. max.	$\varnothing 0$ STT min max.	X
Slim DF 3	-	-	-	7	-	-	-	-	-	0,5 1,0	-
Slim DF 5	4°	8	9	8	0,8 1,8	0,8 1,8	1,3 1,8	1,3 1,8	0,8 1,8	0,8 1,8	5
DF 8 (Slim)	4° (4°)	10 (10)	14 (14)	12 (12)	1,0 2,7	1,0 2,7	1,5 2,7	1,5 2,7	1,0 2,7	1,0 2,7	8 (8)
DF 12	4°	14	18	18	1,5 4,0	1,5 4,0	2,0 4,0	2,0 4,0	1,5 4,0	1,5 4,0	12
DF 18	4°	20	24	26	2,5 6,0	2,5 6,0	3,0 6,0	3,0 6,0	2,5 6,0	2,5 6,0	15
DF 22	4°	20	24	26	2,5 6,0	2,5 6,0	3,0 6,0	3,0 6,0	2,5 6,0	2,5 6,0	15
DF 25	4°	28	32	38	- -	4,0 8,0	- -	4,0 8,0	- -	4,0 8,0	20