

INCOE®一体化热流道系统可以代替热半模, 使用此系统具有以下优点:

- 更换喷嘴浇口, 喷嘴加热器, 喷嘴及流道板热电偶时, 整个模具仍保留在机器中。
- 模具脱模装置和腔板仍保留在机器中, 只有系统顶板(A)必须要拆卸。
- 在卸下螺丝钉(H)后, 则可触及整个系统包括预接电线系统和油压预连接系统。
- INCOE® 的完整系统仍然具有热半模的设计和制造。特别对于出口模具, 免除热半模与其它模具错误搭配的风险及附加的运输成本。
- INCOE® 供应整套热流道系统包括电线导管和油压连接装置, 并支持系统组装及负责系统的正常运行。

インテグレート INCOE®ホットランナは、通常のインジェクションハーフ (ホットハーフ) のオプションとして下記のアドバンテージがあります。

- ゲート、ヒーター、ノズル、マニホールド熱電対が成形機上で交換可能です。
- 固定側取付板(A)とマニホールドを固定することにより、キャビティープレートおよび可動側型板を成形機上で開くことが可能です。
- 電気配線のチェックおよび油圧配管のメンテナンスはスクリュー(H)を外して行います。
- ホットハーフの設計製作はINCOE®で管理されます。特定の輸出金型設計、ホットハーフと金型側の寸法違いおよび輸送コストは除外されます。
- INCOE®は電気配線、油圧配管まで含めたシステムを供給可能です。また金型への組込みサポートも行い、システムが適正に作動するよう責任を持って対応いたします。

Integrated INCOE® hot runners are optional to complete injection halves (Hot Halves) and have the following advantages:

- Replacement of nozzle gates, nozzle heaters, or exchange of nozzle and manifold thermocouples, the complete mold remains in the machine.
- The mold ejection half and the cavity plate remains in the machine, only the top plate (A) with the system must be removed.
- After removing screws (H), the complete system including electric transition (I) and hydraulic connection (J) is available.
- Complete system with hot half design and manufacturing remains with INCOE®. Particular with exported molds, the risk of mismatch between the hot half to other molds and additional transport cost are eliminated.
- INCOE® supplies the complete hot runner system including electric conduit and hydraulic connection, supports with system assembly and is responsible for system function.

系统拆装

システム分解

System Disassembly

整个模具保留在机器中:

- 1) 拆卸螺丝钉 (G)
- 2) 用门锁(E)连接 (D) 和(F)模板
- 3) 打开模具

- 完整的脱模装置和腔板保留在机器中:

- 4) 将起升装置连接到顶板 (A) 上方
- 5) 拆卸夹具(B)
- 6) 把顶板(A)及系统从机器上拆下
- 7) 拆卸螺栓 (H) 并拆下系统

成形機上でのメンテナンス方法。

- 1) スクリュー (G) をP/L面から外します。
- 2) 型板 (D) と (F) をラッチ (E) で連結します。
- 3) 金型オープン。
- 固定側取付板とホットランナシステムが成形機上で露出し、全てのメンテナンスが可能になります。
- 4) 固定側取付板にクレーンを取り付けます。
- 5) クランプ (B) を外します。
- 6) 固定側取付板 (A) とホットランナシステムを成形機から下ろします。
- 7) スクリュー (H) を外すと、ホットランナシステム単体でメンテナンス可能です。

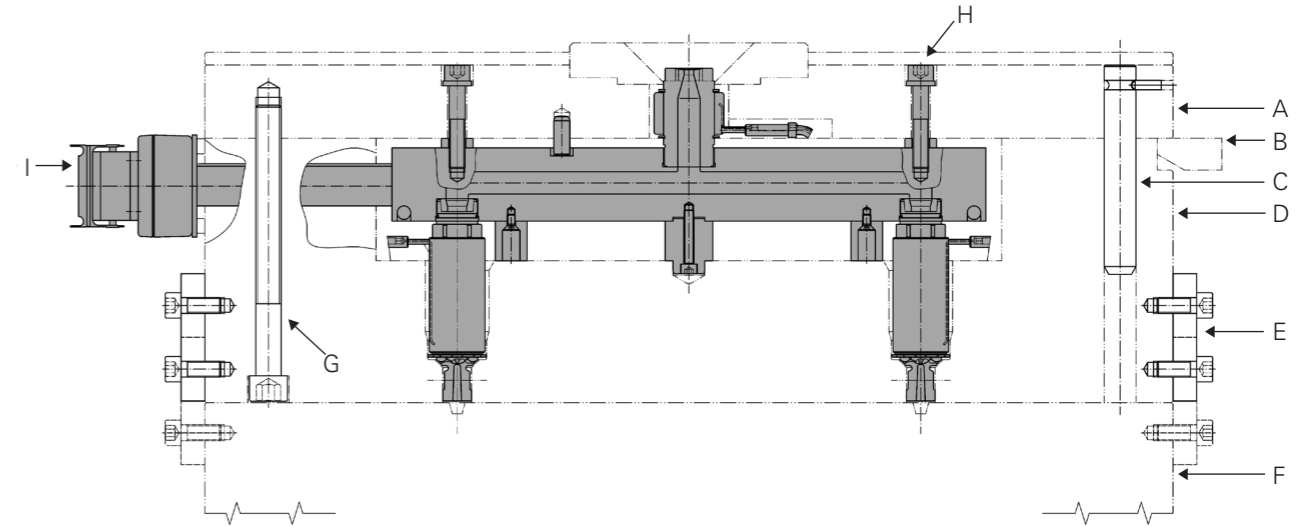
Complete mold remains in the machine:

- 1) Remove screws (G)
- 2) Connect plates (D) and (F) with latch (E)
- 3) Open mold
- Complete ejector half and cavity plate remain in machine:
- 4) Attach crane to top plate (A)
- 5) Remove clamps (B)
- 6) Take top plate (A) with system from machine
- 7) Remove screws (H) and take system

常规系统包括电气连接

電気配線含めた標準システム

Regular System Including Electric Connection



阀针浇口系统包括电气和液压/气动连接

電気配線、油・空圧配管含めたバルブゲートシステム

Valve Gate System Including Electric and hydraulic/pneumatic connection

