



性能特点	特徴	Performance Features
<ul style="list-style-type: none"> • 平滑澆口—无澆口痕 	<ul style="list-style-type: none"> • フラットゲート—ゲート残り無し 	<ul style="list-style-type: none"> • Flat gate – no vestige
<ul style="list-style-type: none"> • 順序成型可消除熔接線，利用其它特殊工序，如“后成型”等，亦可消除熔接線。 	<ul style="list-style-type: none"> • シーケンスコントロールにより、ウェルドラインを除去することが可能です。またスタックモールド等の特殊な成形にはバルブゲートシステムが必要です。 	<ul style="list-style-type: none"> • Sequential molding provides means to eliminate weld lines or reliance on other special processes such as “Backmolding”
<ul style="list-style-type: none"> • 同一套模具中有不同成品重量，亦可平均填充 	<ul style="list-style-type: none"> • ファミリーモールド成形において、キャビティーへバランス良く流す方法としてはバルブゲートシステムが有効です。 	<ul style="list-style-type: none"> • Opportunity for balanced filling of dissimilar part weights in family molds
<ul style="list-style-type: none"> • 透過快速注射和减少保压以缩短周期 	<ul style="list-style-type: none"> • 射出率のUPと保压時間短縮によりサイクルタイムをUPします。 	<ul style="list-style-type: none"> • Cycle time reduction by rapid injection rate and reduced hold pressure
<ul style="list-style-type: none"> • 启动或中断时，澆口不冻胶，不拉丝，不流延 	<ul style="list-style-type: none"> • スタート時または中断に発生し易い、ゲート詰まり、糸引き、漬垂れが発生しません。 	<ul style="list-style-type: none"> • No freezing, stringing or drooling of gates at start up or interruptions
<ul style="list-style-type: none"> • 低熔体应力使生产出来的部件减少变形 	<ul style="list-style-type: none"> • 成形材料へのストレスが低く、成形品のヒケを改善します。 	<ul style="list-style-type: none"> • Low melt stress yields parts with less distortion