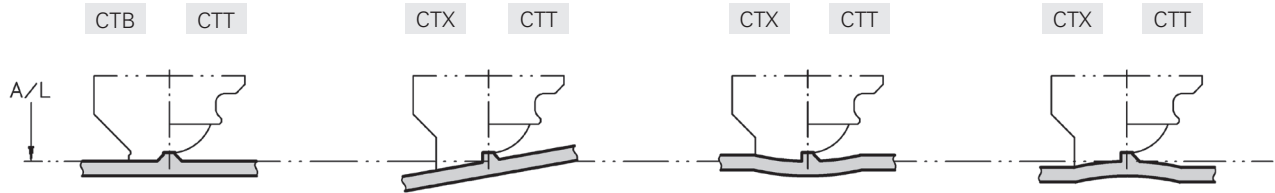


CT Open Gate • Entrada Abierta • Ponto Aberto



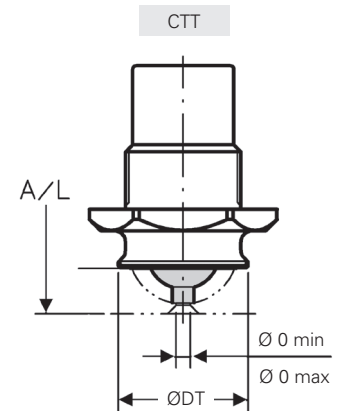
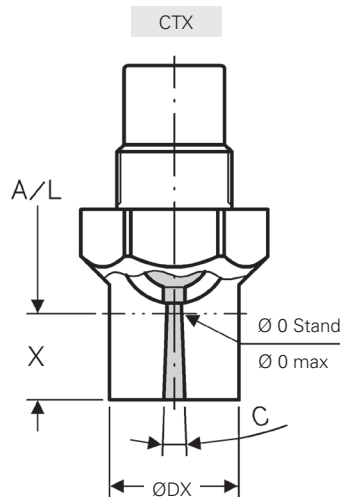
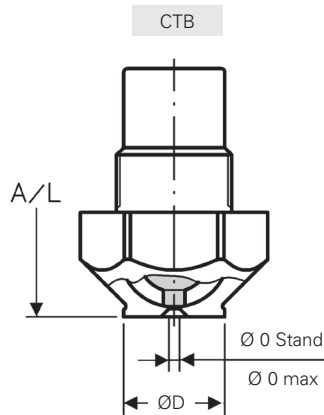
- Open Gate designs provide minimum melt stress on shear sensitive plastic materials. Gate vestige depends on temperature and is larger than HTB/STB.
- Topless CTT is recommended for gating on angles, tops or in a recess. Topless gate inserts are available when wear is an issue.
- Los diseños de Entrada Abierta brindan mínimo esfuerzo al plástico fundido en materiales plásticos sensibles a las cizallas. El residuo de la entrada depende de la temperatura y es más grande que el HTB/STB.
- Se recomienda el CTT descubierto para inyección en ángulos, en zonas altas o en cavidades. Se encuentran disponibles insertos descubiertos cuando hay problemas de desgaste.
- O ponto de injeção aberto minimiza o stress da resina em materiais sensíveis ao cisalhamento. O vestígio é maior do que nas ponteiras HTB/STB.
- Fluxo direto CTT e recomendado para injeção em ângulos, topos ou rebaxos. Insertos "Topless" estão disponíveis para casos onde haja desgaste.

DF Point Open • Punto Abierto • Ponto de injeção aberta

Full Cap • Tapa completa
Ponteira com marca anelar

Extra Stock • Reserva Adicional
Ponteira com sobremetal

Topless • Sin la parte superior
"Topless" (Vestigio mínimo)



Mold dimensions page 2.12
Página de dimensiones del Molde
Página de dimensões do molde

2.12

2.14

Series	$\angle C$	ØD	ØDX	ØDT	Ø0CTB Standard max.	Ø0CTX Standard max.	Ø0CTT Standard max.	X
DF 3	-	-	-	7	-	-	0,3 0,9	-
DF 5 (Slim)	4° (4°)	8 (8)	9 (9)	8 (8)	0,8 1,3	1,0 1,3	0,4 1,3	5 (5)
DF 8 (Slim)	4° (4°)	10 (10)	14 (14)	12 (12)	1,0 1,8	1,5 1,8	0,6 1,8	8 (8)
DF 12	4°	14	18	18	1,5 2,6	2,0 2,6	1,0 2,6	12
DF 18	4°	20	24	26	2,5 3,6	3,0 3,6	1,5 3,6	15
DF 22	4°	20	24	26	2,5 3,6	3,0 3,6	1,5 3,6	15
DF 25	4°	28	32	38	4,0 5,6	4,0 5,6	3,0 5,6	20