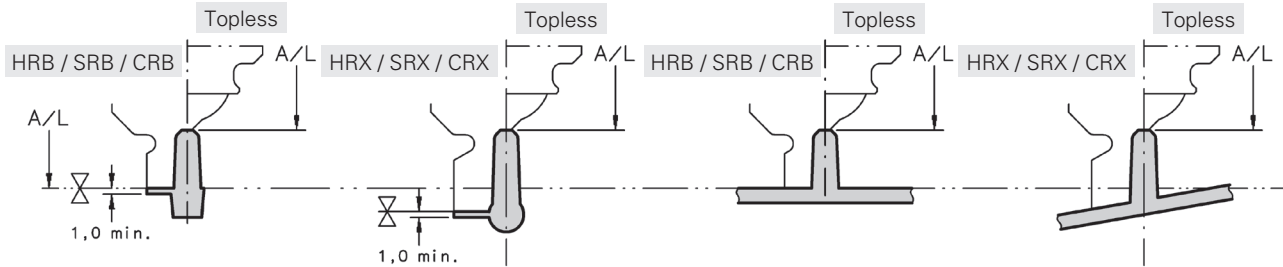
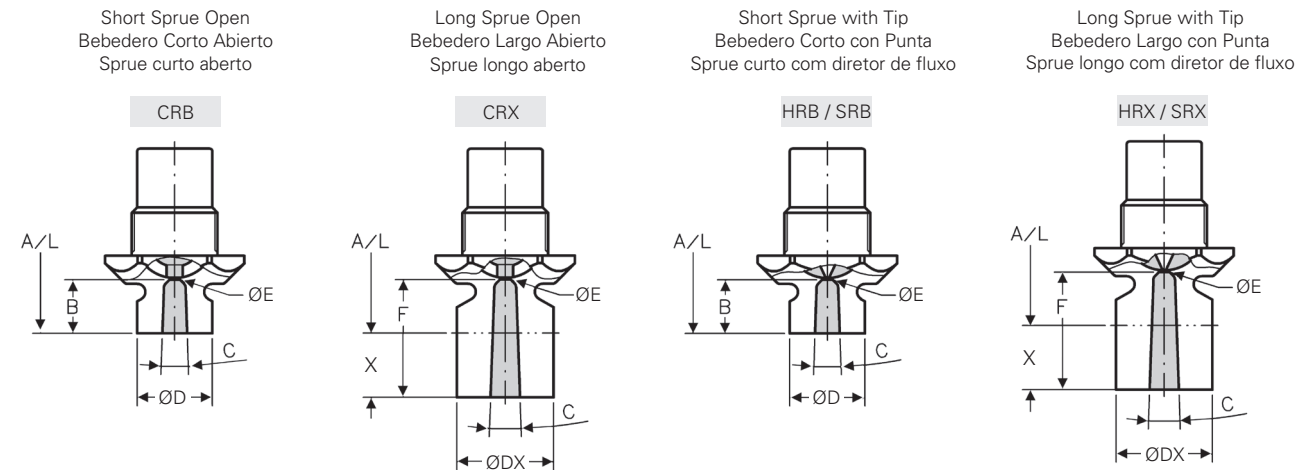


HR/SR/CR Sprue Gate • Entrada de Bebedero • Injeção sobre Canal "Sprue Gate"



- The Sprue Gate is mainly used for direct gating onto runners. A 1.0 mm thick disc must be molded on the cap front.
- SRX/CRX is for round runners or angles. Never machine within the "A" or "L" dimension. CRB produces minimal melt stress and SRB eliminates stringing.
- Topless gate can be used optionally.
- Topless gate inserts are available when wear is an issue.
- La Entrada de Bebedero es utilizada principalmente para entrada directa en los canales. Se debe moldear un disco de 1.0 mm de espesor en la parte delantera de la tapa.
- El SRX/CRX es para canales ó ángulos redondos. Nunca se debe maquinar dentro de la dimensión "A" ó "L". El CRB produce mínimo esfuerzo de masa fundida y el SRB elimina el enhebrado.
- La entrada sin la parte superior se puede utilizar opcionalmente.
- Se encuentran disponibles insertos descubiertos cuando hay problemas de desgaste.
- As ponteiras "Sprue Gate" são usadas na maioria das vezes para injeção sobre canais frios. Um disco de 1 mm de espessura tem que ser deixado no topo da ponteira.
- Ponteira SRX/CRX e indicada para sistemas redondos ou angulares. Nunca usar dentro das dimensões "A" ou "L". CRB minimiza o stress da resina e a SRB elimina gotejamento.
- Ponteiras tipo vestígio mínimo podem ser usadas opcionalmente.
- Estão disponíveis os insertos "Topless" para casos onde haja desgaste do gate.

DF Sprue • Bebedero • Injeção sobre Canal (Sprue)



Mold dimensions page 2.11
 Página de Dimensiones del Molde
 Pagina de dimensões do molde

2.11

2.11

2.11

Series	B	∠C	ØD	ØDX	ØE	F	X
DF 5 (Slim)	5 (5)	4° (4°)	8 (8)	9 (9)	1,3 (1,3)	13 (13)	8 (8)
DF 8 (Slim)	7 (7)	4° (4°)	10 (10)	14 (14)	1,5 (1,5)	27 (27)	20 (20)
DF 12	10	4°	14	18	2,0	40	30
DF 18	14	4°	20	24	3,0	54	40
DF 22	14	4°	20	24	3,0	54	40
DF 25	18	4°	28	32	5,0	68	50